

Centrum frezarskie AKIRA-SEIKI Performa Classic V4.5A



Centrum frezarskie AKIRA-SEIKI serii V4.5

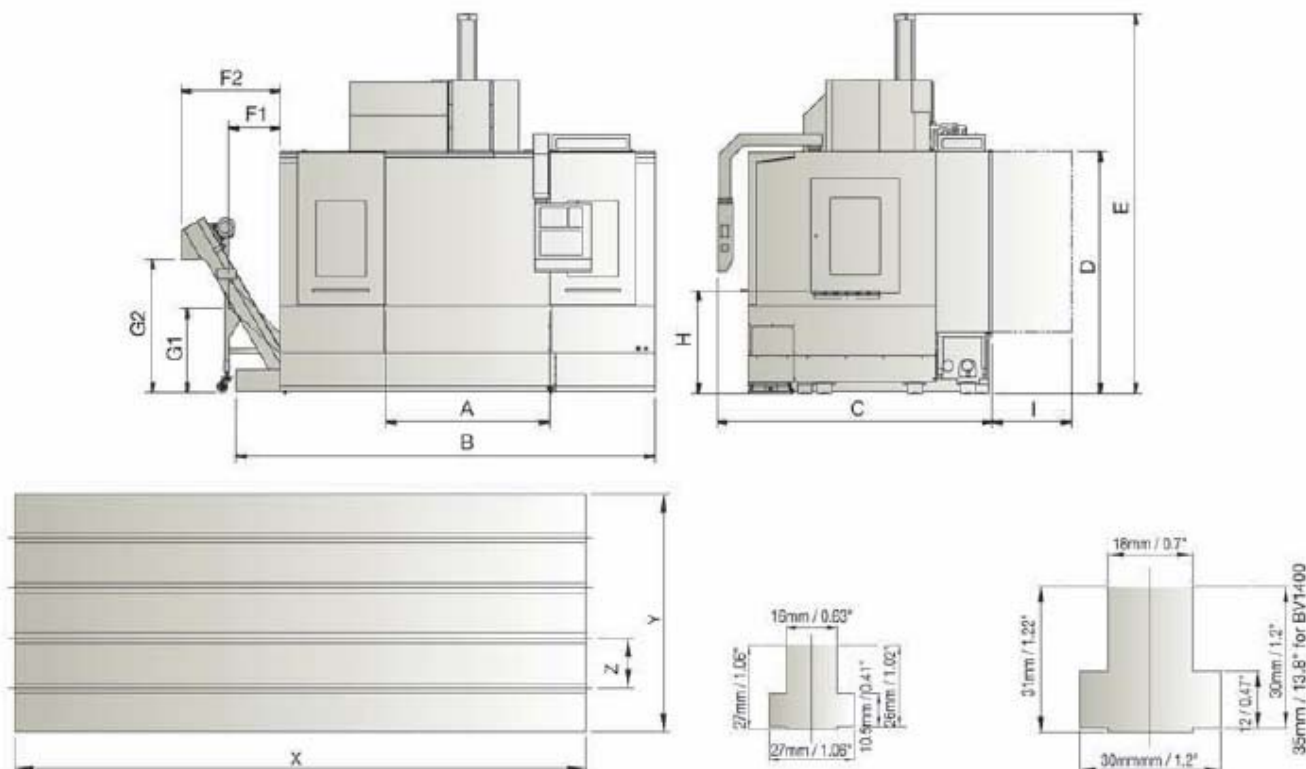
Producent: **Akira Seiki (USA/Tajwan)** www.akiraseiki.com

Dystrybutor: **AI Lab** www.ailab.pl

Parametry techniczne modelu V4.5A

PRZESUWY I PRZESTRZEŃ ROBOCZA		
Przesuw w osi X	1.150	mm
Przesuw w osi Y	640	mm
Przesuw w osi Z	660	mm
Odległość osi wrzeciona do kolumny	670	mm
Odległość wrzeciona od stołu	100 ÷ 760	mm
STÓŁ		
Wymiary stołu	1.300 x 600	mm
Maksymalne obciążenie stołu	2.000	kg
Standardowe obciążenie stołu	1.300	kg
Rowki T-owe	18 x 100 x 5	mm
WRZECIONO		
Końcówka wrzeciona	SK 40	
Maksymalne obroty wrzeciona	9.000	obr/min
Moc maksymalna napędu wrzeciona (30 min.) (Mitsubishi)	18,6	kW
Chłodzenie wrzeciona	powietrzem	
MAGAZYN NARZĘDZI		
Ilość narzędzi w magazynie	28	
typ magazynu	dwuramienny	
Maksymalna średnica narzędzi	Ø80 (160)	mm
Maksymalna długość narzędzi	200	mm
Maksymalna ciężar narzędzi	7	kg
Czas wymiany narzędzi (narzędzie-narzędzie)	2,2	s
Typ opravek narzędziowych	SK40	
POSUWY		
Szybki posuw w osi X	30	m/min
Szybki posuw w osi Y	30	m/min
Szybki posuw w osi Z	25	m/min
Posuw roboczy w osi X	10	m/min
Posuw roboczy w osi Y	10	m/min
Posuw roboczy w osi Z	10	m/min
PARAMETRY KONSTRUKCYJNE		
Konstrukcja korpusu	odlew żeliwny	
Moc podłączeniowa	30	kVA
Przybliżony ciężar maszyny	7.810	kg
Powierzchnia	3.660 x 2.495	mm
Prowadnice w osiach X, Y	toczne THK	
Prowadnice w osi Z	ślizgowe Turcite	
Ośłony śrub kulowych	mieszki stalowe	
INNE PARAMETRY		
Sterownik	Mitsubishi	
Język sterownika	polski	
Ciśnienie sprężonego powietrza	7	barów
Układ chłodzenia	350	l
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE		
Ośłony robocze stołu standardowe		

Transporter wiórów łańcuchowy		
Enkodery bezwzględne serwonapędów osi		
System chłodzenia wrzeciona		
Moduł wymiany ciepła szafy elektrycznej		
Programowe sterowanie nadmuchem powietrza		
Układ automatycznego smarowania		
Pneumatyczna przeciwwaga głowicy wrzeciona		
Podwójna lampa oświetlenia przestrzeni roboczej		
Trójkolorowa lampa sygnalizacji stanu maszyny		
Przedmuch końcówki wrzeciona		
2 pompy chłodzenia (wrzeciono + splukiwanie wiórów)		
Przedmuch powietrza na detal (M07)		
Pistolet do splukiwania wiórów		
Dokumentacja, klucze obsługowe		
WYPOSAŻENIE OPCJONALNE		
Przygotowanie do obsługi 4. osi	wliczone w cenie	
Chłodzenie przez wrzeciono z systemem filtracji 35 barów	wliczone w cenie	
Ręczna manetka elektroniczna	wliczone w cenie	
Osłona nierdzewna poniżej rozsuwanych osłon	wliczone w cenie	
Programowanie dialogowe Navi Mill	wliczone w cenie	
Port USB	wliczone w cenie	
Karta sieciowa	wliczone w cenie	
Sonda do pomiaru narzędzi z przedmuchem powietrza	wliczone w cenie	
Zarządzanie dużymi narzędziami	wliczone w cenie	



A – 1150 mm F1 – 466 mm T – 18 mm
 B – 3400 mm G1 – 772 mm X – 1300 mm
 C – 2495 mm H – 905 mm Y – 600 mm

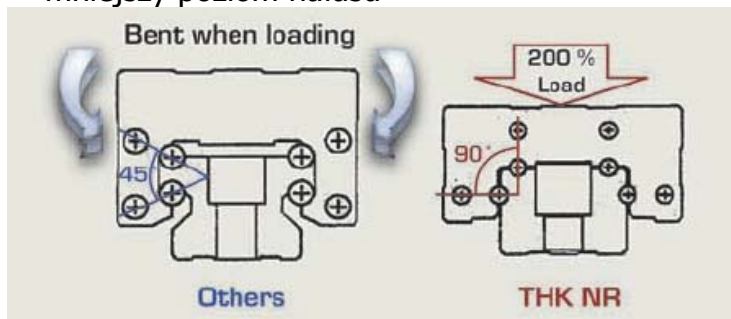
D – 2200 mm I – 730 mm Z – 100 mm
E – 3450 mm

Prowadnice THK

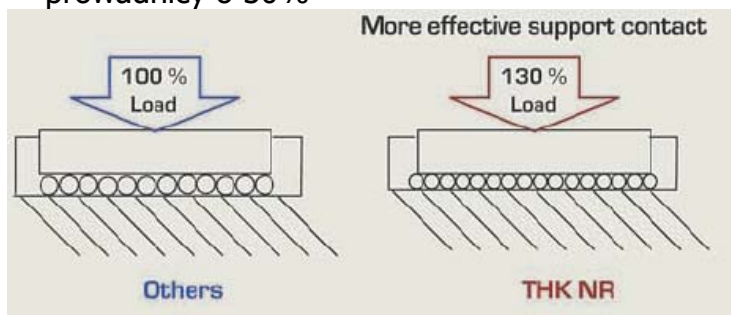


Opatentowane rozwiązania THK w konstrukcji prowadnic liniowych

- dzięki obniżeniu punktu przyłożenia siły ciężkości zwiększono do 200% zakres obciążeń
- mniejszy poziom hałasu



- zmniejszenie średnicy kulek i zwiększenie ich ilości, to zwiększenie sztywności prowadnicy o 30%





- Meehanite : wysokiej jakości żeliwo zapewniające stabilność i sztywność konstrukcji
- Każdy korpus Akira Seiki wykonany z certyfikowanego Meehanitu
- Wzmocnione uźebrowanie korpusu eliminuje deformacje i zmniejsza wibracje

**Maszyna nowa, poekspozycyjna
w promocyjnej cenie, dostępna "od ręki",
podłączona do prądu, gotowa do oglądnięcia
w magazynie w Krakowie**

Więcej informacji:

Kazimierz Stec

tel. +48 696 478 205

e-mail: k.stec@ailab.pl