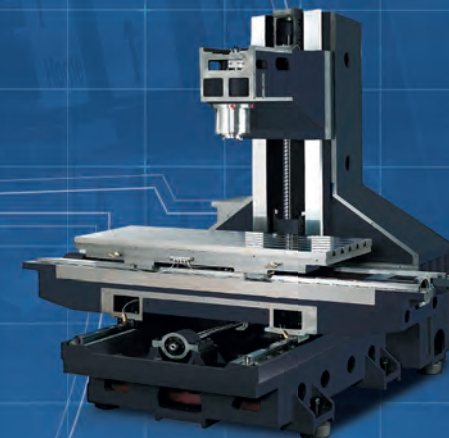


# PIONOWE CENTRA FREZARSKIE PERFORMA CLASSIC SERIA V

**AKIRA - SEIKI**<sup>®</sup>  
PRECISION CNC MACHINE TOOLS



[www.ailab.pl](http://www.ailab.pl)



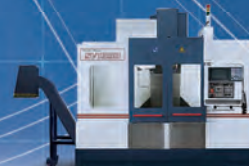
**AI Lab Sp. Jawna**  
ul. Rybitwy 15  
30-722 Kraków  
tel.: +48 12 292 95 60  
faks: +48 12 292 95 64  
e-mail: [biuro@ailab.pl](mailto:biuro@ailab.pl)



**Performa Junior**  
JR SR series  
Cost Effect BT-40 Vertical  
**12** models



**Performa Classic**  
V series  
Ultra High Performance BT-40 Vertical  
**36** models



**Akira Super Vertical**  
SV series  
Ultra High Speed BT-40 Vertical  
**9** models



**Akira Superior Speed Heavy Duty**  
HV-A series  
Ultra High Speed BT-50 Vertical  
**4** models



**Performa Heavy Duty**  
BV series  
Rigid Gear Drive BT-50 Vertical  
**6** Models

|   |                         | Performa<br>V2<br>V2 XP             | Performa<br>V2.5<br>V2.5 XP   | Performa<br>V3<br>V3 XP       | Performa<br>V4<br>V4 XP       | Performa<br>V5<br>V5 XP       | Performa<br>V4.5<br>V4.5 XP   | Performa<br>V5.5<br>V5.5 XP   | Performa<br>V6<br>V6 XP       | Performa<br>V8<br>V8 XP       |
|---|-------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| <b>STEROWANIE</b>                               |                         | Akira Mi645 (Fanuc code compatible) |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |
| <b>PRZESUWY</b>                                 |                         |                                     |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |
| Przesuw w osi X                                 | mm                      | 550                                 | 760                           | 815                           | 1050                          | 1300                          | 1150                          | 1350                          | 1630                          | 2060                          |
| Przesuw w osi Y                                 | mm                      | 435                                 | 435                           | 540                           | 540                           | 540                           | 640                           | 640                           | 850                           | 850                           |
| Przesuw w osi Z                                 | mm                      | 520                                 | 520                           | 560                           | 560                           | 560                           | 660                           | 660                           | 815                           | 815                           |
| Odległość czopa wrzeczona od stołu              | mm                      | 75-595                              | 75-595                        | 75-635                        | 75-635                        | 75-635                        | 100-760                       | 100-760                       | 100-915                       | 100-915                       |
| Odległość osi wrzeczona od kolumny              | mm                      | 450                                 | 450                           | 550                           | 550                           | 550                           | 670                           | 670                           | 860                           | 860                           |
| <b>STÓŁ ROBOCZY</b>                             |                         |                                     |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |
| Wymiary stołu (dł. x szer.)                     | mm                      | 700x400                             | 910x400                       | 950x480                       | 1200x480                      | 1450x480                      | 1300 x 600                    | 1500x600                      | 1750x800                      | 2150x800                      |
| Rowki T-owe (szer. / odl. / ilość)              | mm                      | 18/80/4                             | 18/80/4                       | 18/80/5                       | 18/80/5                       | 18/80/5                       | 18/100/5                      | 18/100/5                      | 18/125/6                      | 18 / 125 / 6                  |
| Maksymalne obciążenie stołu                     | kg                      | 800                                 | 1000                          | 1200                          | 1300                          | 1400                          | 2000                          | 2300                          | 3000                          | 4000                          |
| Standardowe obciążenie stołu                    | kg                      | 600                                 | 800                           | 900                           | 980                           | 1080                          | 1300                          | 1500                          | 2300                          | 2700                          |
| <b>WRZECIONO</b>                                |                         |                                     |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |
| Moc napędu wrzeczona (max.)                     | kW                      | 14,9<br>16,4                        | 14,9<br>16,4                  | 18,6<br>22,4                  | 18,6<br>22,4                  | 18,6<br>22,4                  | 18,6<br>22,4                  | 18,6<br>22,4                  | 18,6<br>22,4                  | 18,6<br>22,4                  |
| Maksymalne obroty wrzeczona                     | obr/min                 | 9000<br>12000                       | 9000<br>12000                 | 9000<br>12000                 | 9000<br>12000                 | 9000<br>12000                 | 9000<br>12000                 | 9000<br>12000                 | 9000<br>12000                 | 9000<br>12000                 |
| Końcówka wrzeczona                              | ISO40                   | BT40                                | BT40                          | BT40                          | BT40                          | BT40                          | BT40                          | BT40                          | BT40                          | BT40                          |
| <b>POSUWY</b>                                   |                         |                                     |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |
| Szybki posuw w osiach X/Y/Z                     | m/min                   | 40 / 40 / 30<br>44 / 44 / 36        | 40 / 40 / 30<br>44 / 44 / 36  | 40 / 40 / 25<br>44 / 44 / 25  | 40 / 40 / 25<br>44 / 44 / 25  | 40 / 40 / 25<br>44 / 44 / 25  | 30 / 30 / 25<br>33 / 33 / 25  | 30 / 30 / 25<br>33 / 33 / 25  | 30 / 30 / 25<br>33 / 33 / 25  | 30 / 30 / 25<br>33 / 33 / 25  |
| Maksymalny posuw roboczy w osiach X/Y/Z         | m/min                   | 18 / 18 / 18<br>24 / 24 / 24        | 18 / 18 / 18<br>24 / 24 / 24  | 10 / 10 / 10<br>12 / 12 / 10  | 10 / 10 / 10<br>12 / 12 / 10  | 10 / 10 / 10<br>12 / 12 / 10  | 10 / 10 / 10<br>12 / 12 / 10  | 10 / 10 / 10<br>12 / 12 / 12  | 10 / 10 / 10<br>12 / 12 / 12  | 10 / 10 / 10<br>12 / 12 / 12  |
| <b>DOKŁADNOŚĆ</b>                               |                         |                                     |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |
| Pozycjonowanie                                  | mm                      | 0,01                                | 0,01                          | 0,01                          | 0,01                          | 0,01                          | 0,01                          | 0,01                          | 0,01                          | 0,01                          |
| Powtarzalność                                   | mm                      | ±0,003                              | ±0,003                        | ±0,003                        | ±0,003                        | ±0,003                        | ±0,003                        | ±0,003                        | ±0,003                        | ±0,003                        |
| <b>MAGAZYN NARZĘDZI</b>                         |                         |                                     |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |
| Typ magazynu - ilość narzędzi                   | "C" model - parasolowy  | C-20T                               | C-20T                         | C-24T                         | C-24T                         | C-24T                         | C-24T                         | C-24T                         | C-24T                         | C-24T                         |
|   | "A" model - dwuramienny | A-28T                               | A-28T                         | A-28T                         | A-28T                         | A-28T                         | A-28T                         | A-28T                         | A-28T                         | A-28T                         |
| Max. średnica narzędzi                          | mm                      | 80<br>65                            | 80<br>65                      | 80<br>65                      | 80<br>65                      | 80<br>65                      | 80<br>65                      | 80<br>65                      | 80<br>65                      | 80<br>65                      |
| Max. średnica narzędzi (nie sąsiadujące)        | mm                      | 160<br>130                          | 160<br>130                    | 160<br>130                    | 160<br>130                    | 160<br>130                    | 160<br>130                    | 160<br>130                    | 160<br>130                    | 160<br>130                    |
| Max. długość narzędzi                           | mm                      | 250<br>250                          | 250<br>250                    | 250<br>250                    | 250<br>250                    | 250<br>250                    | 250<br>250                    | 250<br>250                    | 250<br>250                    | 250<br>250                    |
| Max. ciężar narzędzi                            | kg                      | 7                                   | 7                             | 7                             | 7                             | 7                             | 7                             | 7                             | 7                             | 7                             |
| Czas wymiany narzędzi (narz. / narz.)           | s                       | 2.2                                 | 2.2                           | 2.2                           | 2.2                           | 2.2                           | 2.2                           | 2.2                           | 2.2                           | 2.2                           |
| <b>PARAMETRY OGÓLNE</b>                         |                         |                                     |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |                               |
| Pojemność zbiornika chłodziwa                   | l                       | 250                                 | 250                           | 350                           | 350                           | 400                           | 350                           | 400                           | 640                           | 700                           |
| Usuwanie wiórów                                 |                         | Szuflada<br>Zgarniacz śrubowy       | Szuflada<br>Zgarniacz śrubowy | Szuflada<br>Zgarniacz śrubowy | Szuflada<br>Zgarniacz śrubowy | Szuflada<br>Zgarniacz śrubowy | Szuflada<br>Zgarniacz śrubowy | Szuflada<br>Zgarniacz śrubowy | Szuflada<br>Zgarniacz śrubowy | Szuflada<br>Zgarniacz śrubowy |
| Ciśnienie powietrza                             | bar                     | 6                                   | 6                             | 7                             | 7                             | 7                             | 7                             | 7                             | 7                             | 7                             |
| Moc podłączeniowa                               | kVA                     | 22                                  | 22                            | 25                            | 25                            | 25                            | 30                            | 30                            | 35                            | 35                            |
| Powierzchnia posadzki pod maszyną (gł. x szer.) | mm                      | 1900x2200<br>2396x2200              | 2200x2200<br>2696x2200        | 2900x2280<br>3266x2280        | 3300x2280<br>3666x2280        | 3800x228<br>4166x2280         | 3400x2495<br>3666x2495        | 3800x2495<br>4266x3580        | 4300x3580<br>4820x3580        | 5300x3580<br>5820x3580        |
| Ciężar maszyny                                  | kg                      | 3930<br>4150                        | 4180<br>4400                  | 5700<br>6000                  | 6600<br>6900                  | 7400<br>7700                  | 7810<br>8110                  | 8110<br>8410                  | 12300<br>12600                | 14500<br>14800                |